

MACHINE INDUCTIVE D'ÉTAMAGE

La machine inductive d'étamage a été conçue pour appliquer de l'étain sur la zone de sertissage des terminaux.

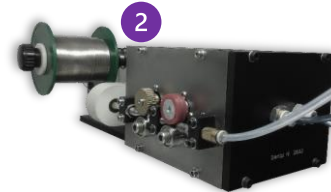
Le chauffage du terminal est réalisé à l'aide de la technologie à induction. L'étain est ajouté à partir d'un chargeur automatique.

Ce procédé permet l'étamage entièrement automatique, sans contact physique. Les paramètres de température et l'ajout de quantité d'étain sont totalement contrôlés.

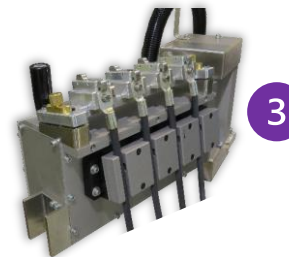


- | | | |
|------------------------|--------------------------|----------------------------|
| 1 Tête d'Induction | 4 Gabarit | 7 Extracteur de fumée |
| 2 Chargeur d'étain | 5 Console | 8 Unité de refroidissement |
| 3 Module de Production | 6 Lecteur de code-barres | 9 Panneau électrique |

2 Modules de Production
Indépendants
4 Terminaux dans chaque module



Chargeur d'étain
Ajustement de quantité
Anti-glissement
Détection
Absence d'étain
Détection



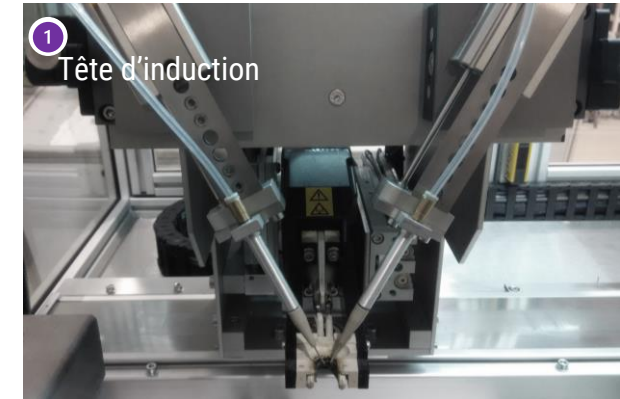
Module de Production
Gabarit interchangeable (Position /
Alignement)
Gabarits selon la référence du terminal
Échange de Gabarit rapide et facile



THERMO HUNTER
Intervalle de sécurité de
température



RIDEAUX DE SÉCURITÉ
Pour protection humaine



1
Tête d'induction

Description et caractéristiques

- Machine inductive d'étamage sans contact
- Deux modules de production indépendants
- Quatre terminaux dans chaque module
- Assure le dépôt d'étain sur les terminaux sertis
- Surveillance de la température
- Gabarit interchangeable
- Moins de 30s pour l'échange de gabarit
- Barrière immatérielle de sécurité
- Système d'évacuation des fumées avec filtre à gaz carboné
- Console tactile interactive
- Fichier journal pour erreurs
- Exportation de données via USB
- Diagnostic automatique pour la vérification des erreurs
- Prise en charge multilingue
- Niveaux d'accès personnalisables
- Lecteur de code-barres